

SCHÉMA ZAPOJENÍ RODĚLOVAČE R+S1

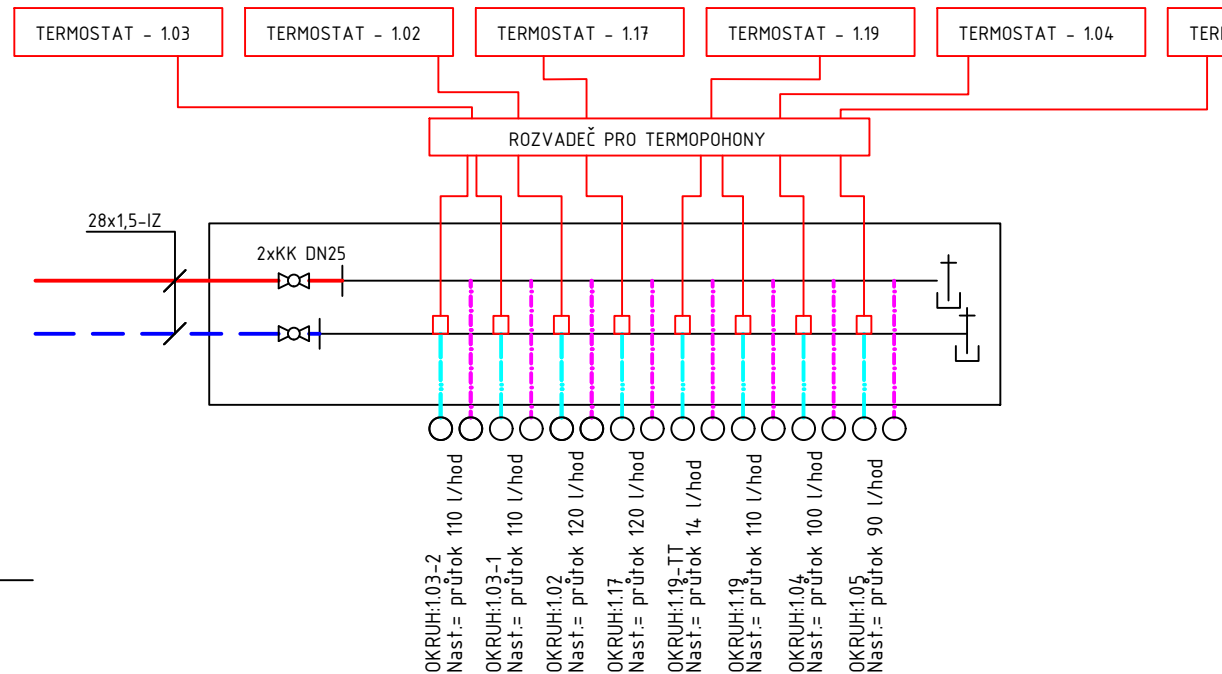


SCHÉMA ZAPOJENÍ RODĚLOVAČE R+S2

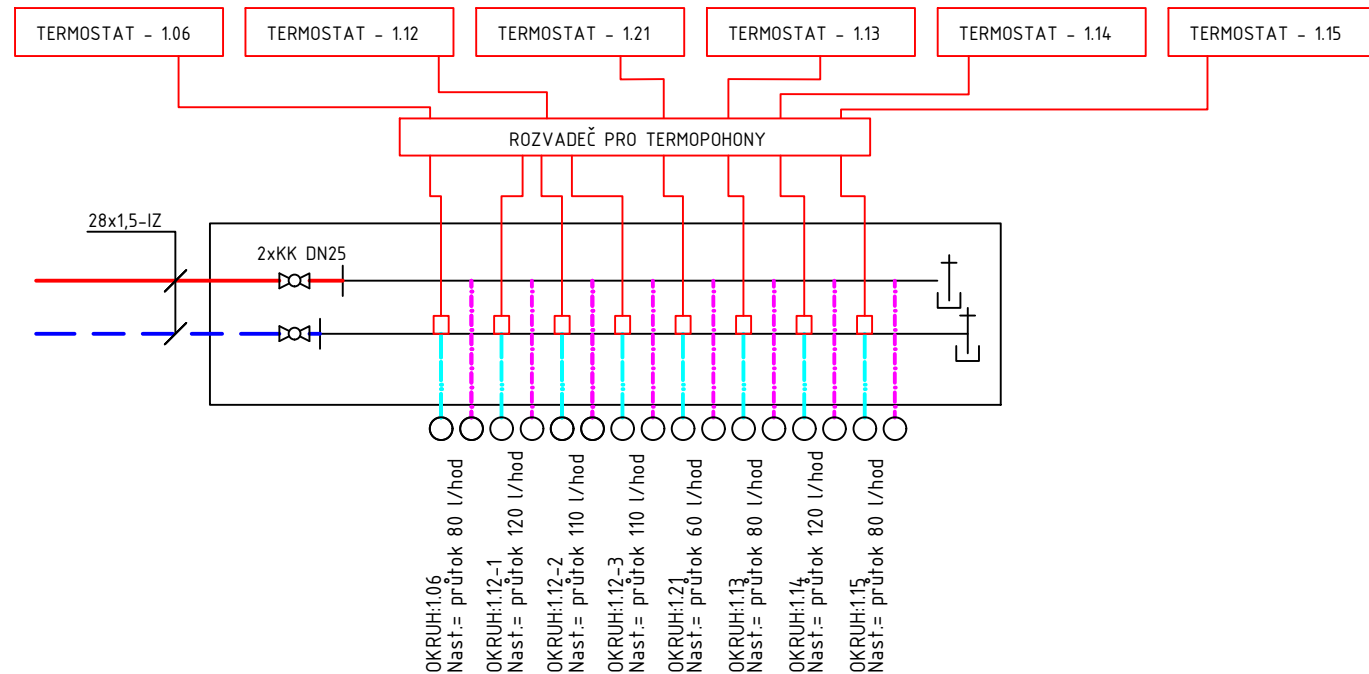


SCHÉMA ZAPOJENÍ RODĚLOVAČE R+S3

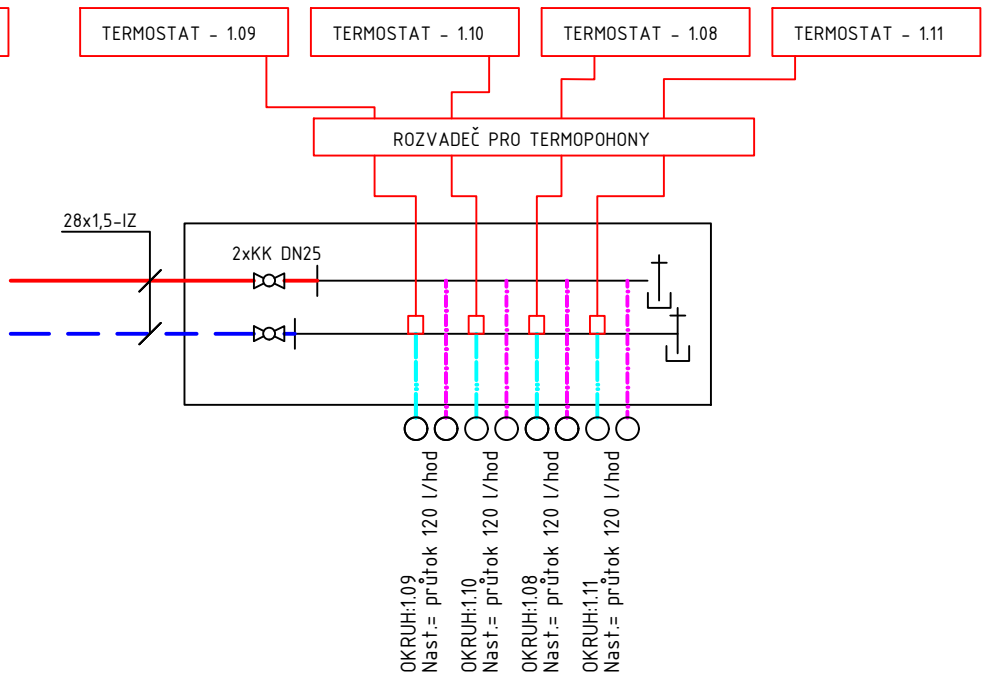


SCHÉMA ZAPOJENÍ RODĚLOVAČE R+S4

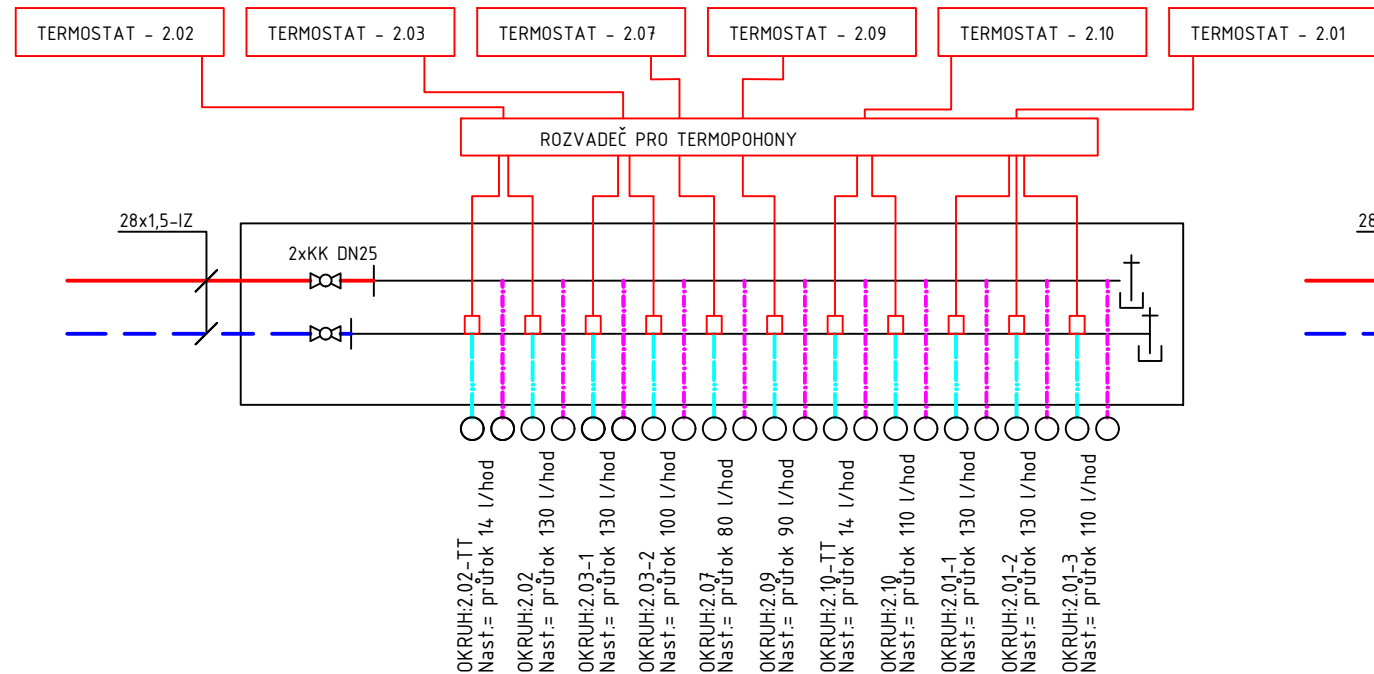
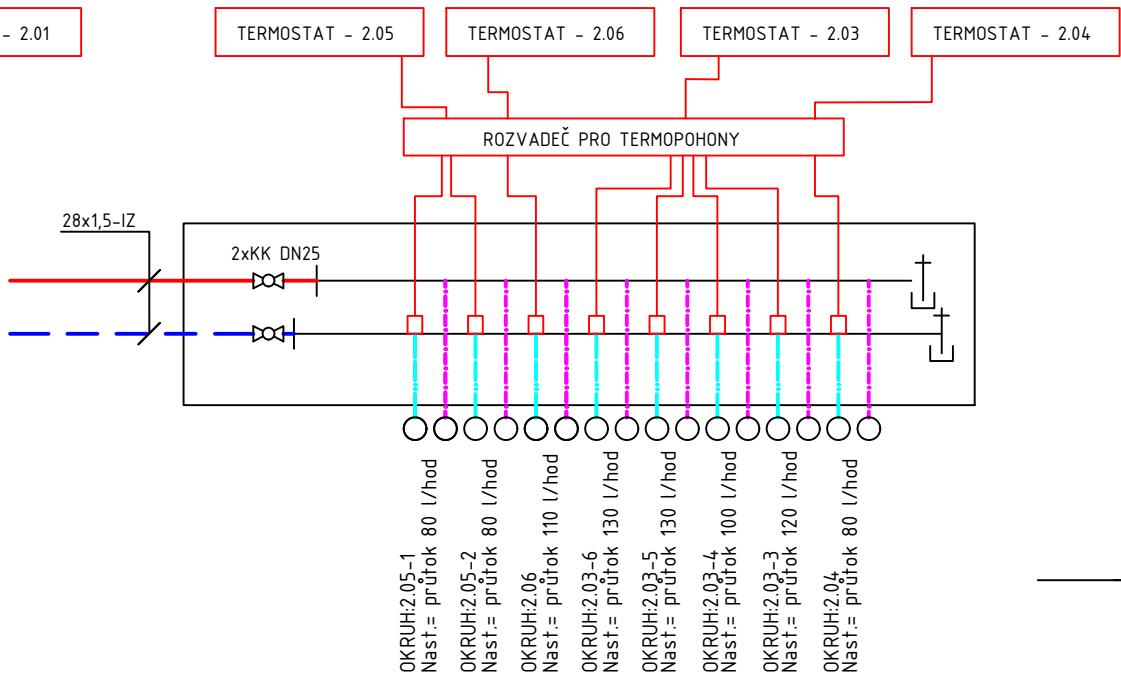


SCHÉMA ZAPOJENÍ RODĚLOVAČE R+S5



LEGENDA ZAŘÍZENÍ:

- A) OBĚHOVÉ ČERPADLA
MIX 1 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO A25-80; Q=1,868 m3/hod; H=4,732kPa; KONSTANTNÍ TLAK; P=50W; 230V
Č 2 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO A25-80; Q=2,014 m3/hod; H=4,912kPa; KONSTANTNÍ TLAK; P=50W; 230V
Č 3 - OBĚHOVÉ MOKROBĚŽNÉ ČERPADLO A25-80; Q=0,998 m3/hod; H=4,025kPa; KONSTANTNÍ TLAK; P=50W; 230V
- B) REGULAČNÍ ARMATURY
MIX 1 - TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ DN25; PŘÍPOJENÍ G 1", kvs=6,3 m3/hod; 230V; 3 bodový; rychlost 60s
MIX 2 - TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ DN25; PŘÍPOJENÍ G 1", kvs=10 m3/hod; 230V; 3 bodový; rychlost 60s
TPV 1 - TROJCESTNÝ PŘEPÍNAČÍ VENTIL DN32; 230V; 2 BODOVÝ
TNV 1 - TLAKOVÉ NEZÁVISLÝ REGULAČNÍ A VYVAŽOVACÍ VENTIL DN20; REGULACE ON/OFF; 24V; OVLÁDÁNÍ 0-10V

STŘECHA

2.NP

1.NP

LEGENDA POTRUBÍ

- TOPNÁ VODA - PŘÍVOD - Cu POTRUBÍ
TOPNÁ VODA - VRAT - Cu POTRUBÍ
OKRUH PRO TEPELNÁ ČERPADLA - Cu POTRUBÍ
EXPANZNÍ POTRUBÍ - Cu POTRUBÍ
TEPLÁ VODA - PPR
STUDENÁ VODA - PPR
ODVOD KONDENZÁTU

LEGENDA OSTATNÍ PROFESE

- ELE. NAPOJENÍ ŘEŠÍ PROFESE ELEKTRO -VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA
ZTI. NAPOJENÍ ŘEŠÍ PROFESE ZTI - VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA
MaR. NAPOJENÍ ŘEŠÍ PROFESE MaR - VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA

POZNÁMKY:

- A) ROZVODY PRO OTOPNÁ TĚLESA
- ROZVODY K OTOPNÝM TĚLESŮM BUDOU PROVEDENY Z MĚDĚNÉHO POTRUBÍ POLOTVRDE (15x1; 18x1; 22x1)
- POTRUBÍ MĚDĚNÉHO TVRDÉHO (28x1,5; 35x1,5; 42x1,5; 54x2,0)
- SPOJOVÁNÍ POTRUBÍ POMOCÍ LISTOVANÍ
- POTRUBÍ BUDE VEDENO NAD PODLAHOU PODÉL STĚN, V PODLEDU, V DRÁŽKÁCH VE ZDI, NEBO POD STROPEM V OBJÍMKÁCH
- TEPLOTNÍ SPÁD POTRUBÍ PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ: 35/30°C-ŘÍZEÑO DLE EKVIETERNÍ KŘÍVKY
- TEPLOTNÍ SPÁD POTRUBÍ PRO VZT SAHARY: 45/35°C

B)PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ

- TRUBKA SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ -PEX-A S KYSLIKOVOU BARIÉROU ,
MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ TEPLOTA 95°C, PRACOVNÍ TLAK 6,0 BAR
-SPOJOVÁNÍ POTRUBÍ POMOCÍ SVĚRNÝCH ŠROUBENÍ,
-ROZDĚLOVAČ/ SBĚRAČ OKRUHU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ BUDE VYBAVEN PRŮTOKOMĚRY.
-ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ OBSAHUJE ODVZDUŠŇOVACÍ VENTILY, VYPUŠTĚČ VENTILY A VYVAŽOVACÍ VENTILY
-TEPLOTNÍ SPÁD ROZDĚLOVAČE A SBĚRAČE JE 35/30°C

C) TEPELNÁ IZOLACE ROZVODŮ

- VŠECHNY PÁTERNÍ ROZVODY PROVEDENÉ Z MĚDĚNÉHO POTRUBÍ A PŘÍPOJKY OTOPNÝCH TĚLES, BUDOU OPATŘENY TEPELNOU IZOLACÍ
- POTRUBÍ BUDE OPATŘENO TEPELNOU IZOLACÍ DLE VÝHLÁŠKY 193/2007 sb.

D) VŠEOBECNĚ

- NUTNO DOORŽET MONTÁŽNÍ PŘEDPISY VÝROBCŮ JEDNOTLIVÝCH ZAŘÍZENÍ A VÝROBKŮ

0,000 = PODLAHA ZADŮVĚŘÍ = 490,800

PROJEKTANT Martin Kopecký	KONTROLOVAL Bc. Luděk Nedelka	HIP Ing. Tomáš Duben	OPRAVNĚNÁ OSOBA ING. JAN NEČADA	ČÍSLO VÝTIŠKU 980.01 Hlavová Brána
STAVEBNÍK Město Cheb, náměstí Krala Jiřího v Probošlav 114, 350 02 Cheb	MÍSTO AKCE Šumavská, Cheb 350 02	DATA 01/2025	REVIZE DPS	FORMÁT A2
NÁZEV AKCE PD - Výstavba zázemí SDH Cheb - Haje - úprava	Č. POJISNÉ 1501	MĚRITKO 1:50	KÓTY mm	POK. ČÍSLO 07
NÁZEV ČÁSTI D.1.4.2 - VYTÁPĚNÍ	KAT. ÚZEMÍ Haje u Cheb (536578)			
ORSAH VÝKRESU SCHÉMA VYTÁPĚNÍ				

TEPLOVZDUŠNÁ JEDNOTKA TEPELOVNÍ

Výkon: 5,8kW
Teplotní spád: 45/35°C

TEPLOVZDUŠNÁ JEDNOTKA TEPELOVNÍ

Výkon: 5,8kW
Teplotní spád: 45/35°C

R+S4 ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ

VČETNĚ PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNĚ
11 OKRUHŮ
m=1038kg/hod

R+S5 ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ

VČETNĚ PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNĚ
8 OKRUHŮ
m=830kg/hod

R+S1 ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ

VČETNĚ PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNĚ
8 OKRUHŮ
m=774kg/hod

R+S2 ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ

VČETNĚ NÁSTĚNNÉ SKŘÍNĚ
8 OKRUHŮ
m=760kg/hod

R+S PRIMÁRNÍ KOMBINOVANÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ

MODUL 100, VČ. IZOLACE

NAPOJENÍ NA R-S PRIMÁRNÍ

DETAIL VIZ SCHÉMA ZAPOJENÍ STROJOVNY

R+S3 ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ

VČETNĚ NÁSTĚNNÉ SKŘÍNĚ
4 OKRUHY
m=480kg/hod